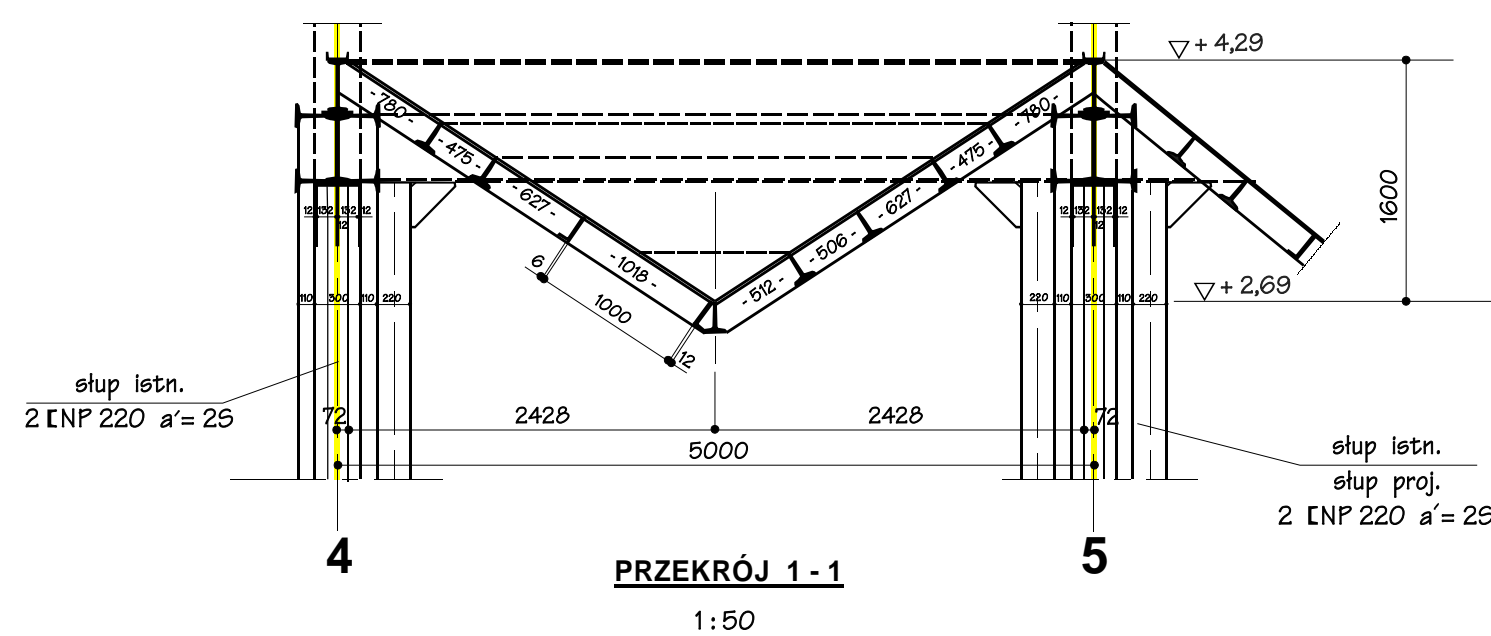
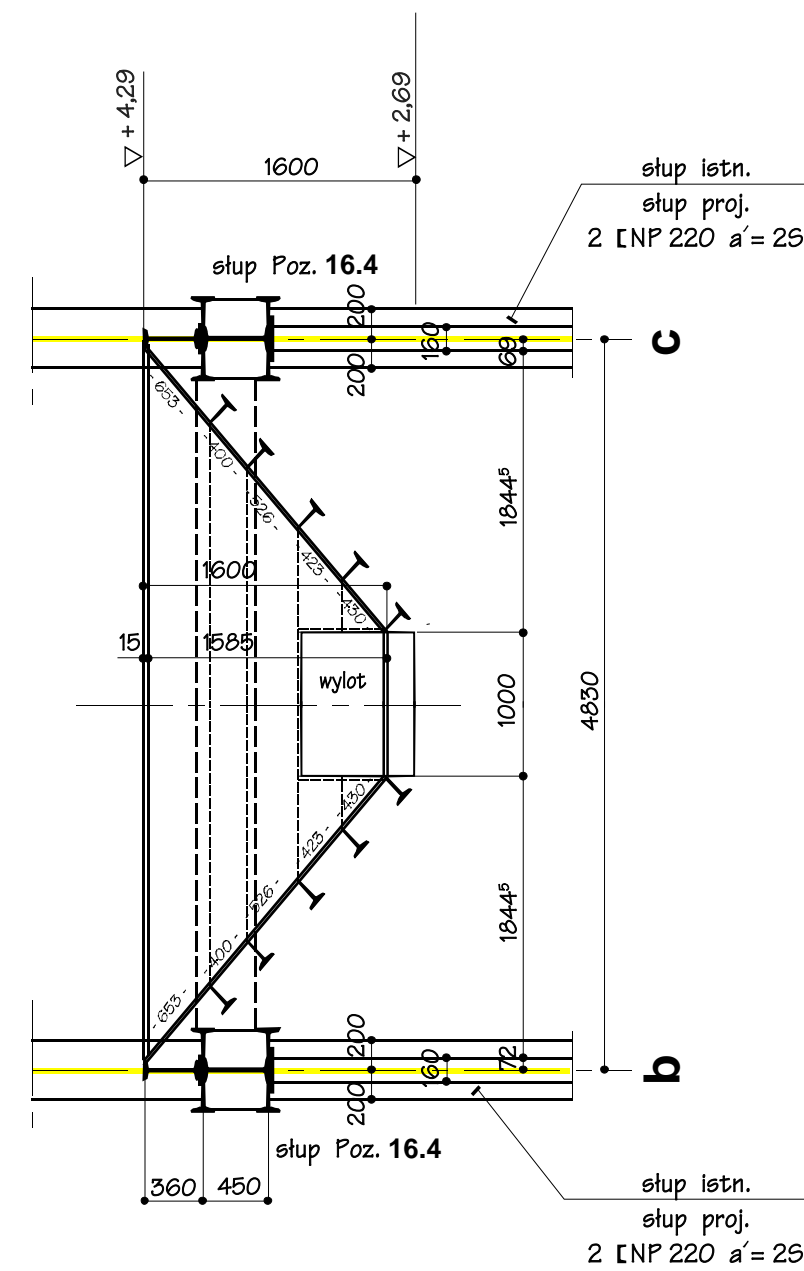
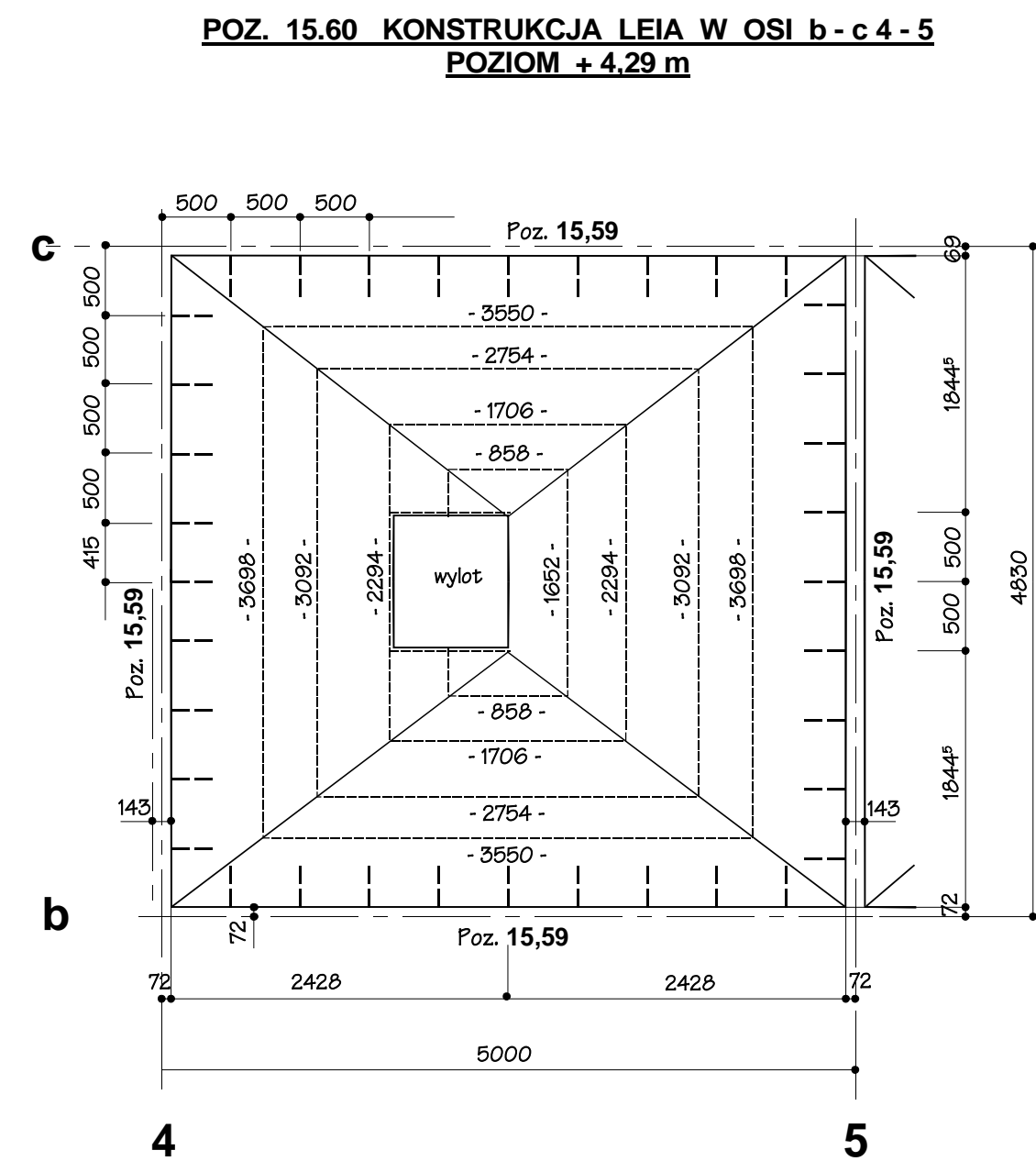
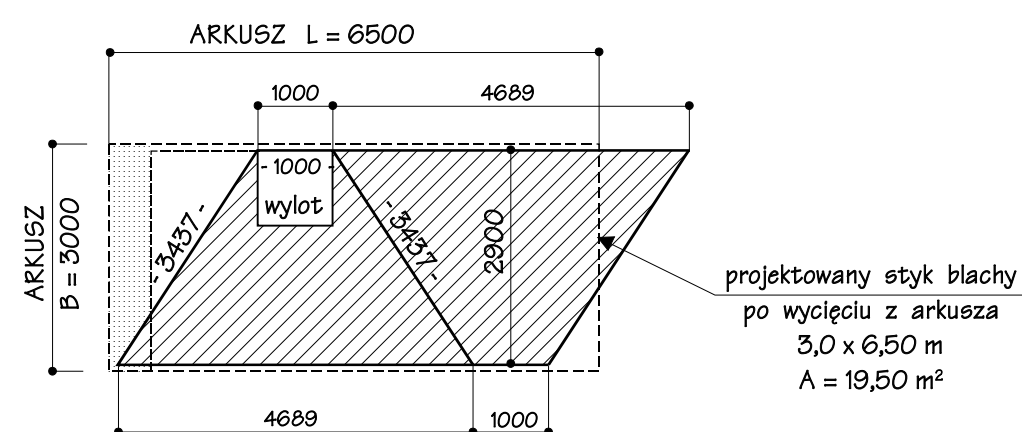
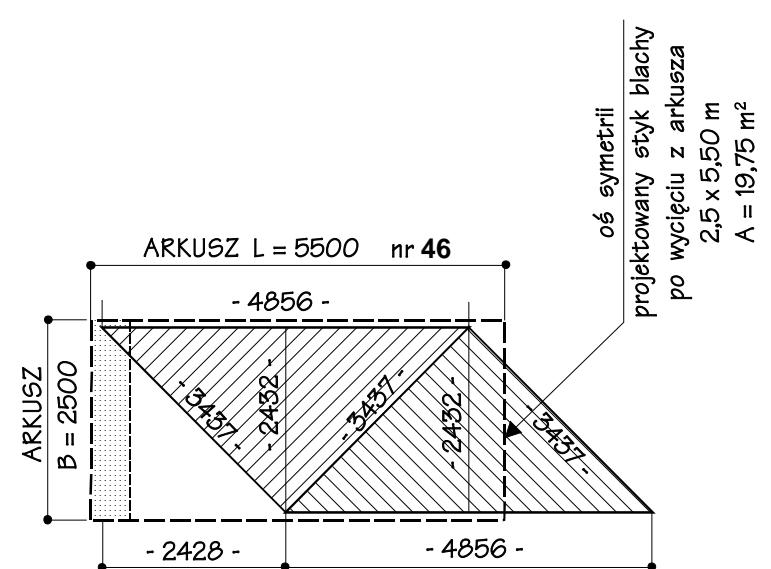


## 1:25




PRZEKRÓJ  
 2 [300 a'=200  
 + 2 [200 a'=130  
 + 2 [140 a'=148  
 i wzmocnienie przykładkami  
 2  $\oplus$  273 x 10  
 połączenia nitowane i spawane



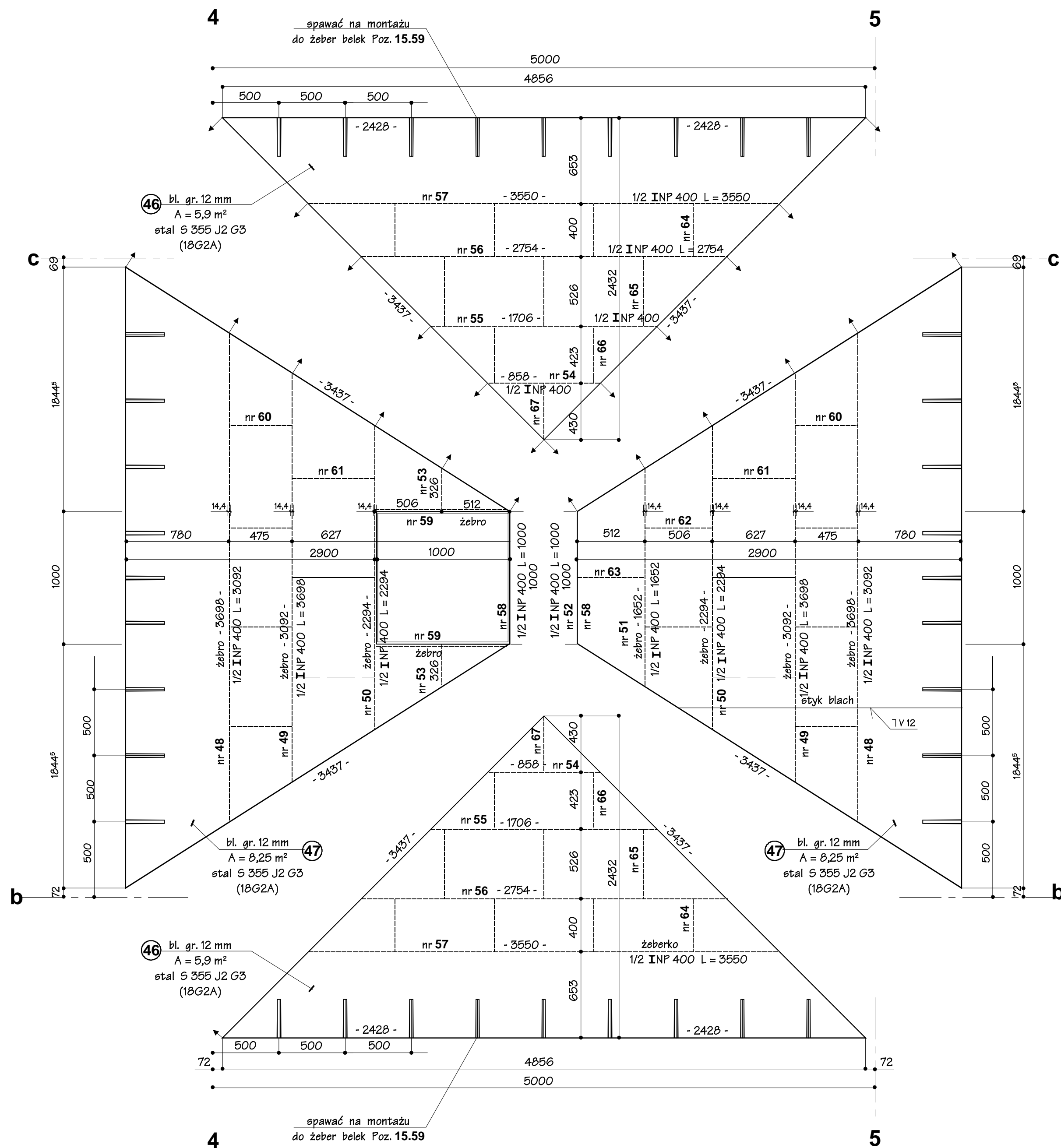
na wykonanie lei w osiach **b - c 4 - 5** przyjęto:

arkusz blachy gr. 12 mm o wym. 2500 x 5500 mm szt. 1	nr <b>46</b>
arkusz blachy gr. 12 mm o wym. 3000 x 6500 mm szt. 1	nr <b>47</b>

 naddatek - wykorzystać na wykonanie żeberek

### POŁĄCZENIE ŻEBER Z BLACHAMI LEJA

1:5




MATERIAŁY:

- stal pofilowa i blachy S355 J2G3 (18G2A)
- elektrody połączeniowe ER-146, EB - 150

UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości  $a = 0,7g$ , gdzie "g" grubość cieńszego
  - z łączonych elementów nie mniej jednak jak  $a = 3 \text{ mm}$  i  $l_{\text{min}} = 40 \text{ mm}$
  - Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
  - Pozdium jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C, D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokółami
- Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego

Zamawiający: Inwestor						
Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76		Przedsiębiorstwo Projektów Budowlanych Przemysłowego i Ogólnego B-632 Katowice ul. Rumińskiego 11				
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/Kt	11/09	
		Konstruował	R. Wróbel		11/09	
		Sprawdził	mgr inż. K. Sosna	347/70	11/09	
		Kier. Zespołu	inż. W. Cyha	332/76/Kt	11/09	
Tytuł – rysunek		Podziłka 1 : 5 ; 1 : 25 1 : 50	Nr projektu	02/09		Nr rys. B – 39.2
Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z: Ustawy o prawie autorskim						